

MAKROFLEX TA

Термостойкий силиконовый герметик

Упаковка: 300 мл картридж

MAKROFLEX TA - термостойкий силиконовый герметик представляет собой высококачественный однокомпонентный термостойкий силиконовый герметик, затвердевающий под воздействием влажности воздуха. Термостойкость затвердевшего герметика -65°C до $+260^{\circ}\text{C}$ (кратковременно $+315^{\circ}\text{C}$). Имеет хорошую адгезию к дереву, металлу, стеклу, окрашенным поверхностям, эмали, керамике, натуральным материалам. Можно использовать на поверхностях деревянных и пластиковых, окрашенных красками как на водной основе, так и на основе растворителей.

СВОЙСТВА

- **Имеет прекрасную адгезию к большинству материалов: дереву, металлу, стеклу**
- **При вулканизации герметика выделяются пары уксусной кислоты**
- **Устойчив к атмосферным воздействиям и воздействию УФ-излучения**
- **Термостойкость затвердевшего герметика (кратковременно до 315°C)**
- **Эластичен**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- **Применение герметика рекомендована в местах, подверженных действию высоких температур**

- **Герметик можно использовать при соединении металлических частей строительных конструкций**
- **Применяется в системах отопления**
- **Рекомендовано применение при ремонте автомобилей и двигателей**

СРОК ГОДНОСТИ

Качество продукта гарантируется производителем в течение 18 месяцев со дня производства при условии сохранности упаковки, правильного хранения в сухом и прохладном месте и соблюдении правильного температурного режима (от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$).

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рекомендуемая температура нанесения герметика должна быть не менее $+20^{\circ}\text{C}$. Рекомендованная температура нанесения находится в параметре между $+5^{\circ}\text{C}$ и $+40^{\circ}\text{C}$. При температуре менее $+5^{\circ}\text{C}$, герметизация рабочих поверхностей может быть проведена лишь при условии отсутствия конденсата, льда и снега. Перед нанесением герметика рабочие поверхности должны быть очищены и быть сухими. Особенно следует обратить внимание на очистку жирных поверхностей: данные поверхности должны быть очищены при помощи ацетона или MAKROFLEX CLEANER – очищающая жидкость. Уайт-спирт может быть использован для очистки металлических поверхностей. Если же в швах и трещинах, подготовленных для герметизации, находятся остатки от предыдущих работ с герметиком, данные рабочие поверхности должны

быть тщательным образом вымыты и высушены

ГРУНТОВКА: не требуется
дополнительное грунтование рабочих поверхностей при работе с непористыми материалами

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ГЕРМЕТИКА

Перед началом работ срезать коническую верхушку резьбовой части картриджа, и плотно прикрутить наконечник. Верхушку наконечника срезать под углом, примерно, 45 градусов в соответствии с шириной шва. Поместить картридж в пистолет-аппликатор. Плотно вдавить герметик в шов/трещину. Поверхность силикона высыхает примерно через 15 минут. Герметик МАКРОФЛЕХ ТА, не рекомендуется окрашивать, так как краска плохо держится на эластичной силиконовой поверхности. До полного затвердевания герметика рабочие инструменты и загрязненные поверхности можно очистить уайт-спиртом.

РАЗМЕР ШВА: минимальная ширина 6 мм / максимальная ширина 30 мм / минимальная глубина 2 мм

рекомендации: для швов размеров 6 – 12 мм шириной, глубина – 6мм

ОЧИСТКА: очистить при помощи уайт-спирта немедленно после применения

ОГРАНИЧЕНИЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

МАКРОФЛЕХ ТА не должен быть использован:

- Применять герметик не рекомендуется на поверхностях, подверженных коррозии
- Крайне не рекомендовано применение на природных камнях. Пластификатор, входящий в состав герметика способен проникнуть в камень и оставить следы
- Не рекомендуется также использовать герметик при использовании в качестве рабочей поверхности зеркальных поверхностей – возникает риск коррозии зеркальных поверхностей, что в результате приведет к ухудшению адгезии.
- Не рекомендовано использование герметика на бетонных, цементных и оштукатуренных поверхностях. При вулканизации герметика выделяются пары уксусной кислоты, способные вступить в реакцию с этими поверхностями, что в результате приведет к ухудшению адгезии.
- Не применяется при использовании в качестве рабочих поверхностей различных материалов, имеющих прямой контакт с пищевыми продуктами (контейнеры для хранения продуктов)

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ

Пары, выделяющиеся при вулканизации герметиков, при длительном вдыхании могут вызывать расстройство дыхательных путей. Производите работы только в хорошо проветриваемых помещениях или используйте защитную маску (респиратор). В случае попадания незатвердевшего герметика на слизистую оболочку или в глаза необходимо сразу промыть



Excellence is our Passion

пораженное место большим количеством воды. Обязательно обратитесь за профессиональной помощью к врачу. Полностью затвердевший герметик безвреден для здоровья

							5	5
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,7
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НЕ ЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК

Система	ацетатная
Плотность (ISO 1183)	1,03 г/см ³
Температура нанесения	+5 °C ... +40 °C
Выталкивание	330 г/мин
Высыхание поверхности (23 °C, 50 % RH)	10 мин
Вулканизация (23 °C, 50 % RH)	1,5 мин/24h

ЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК

Термостойкость	-65 °C ... +260 °C (+315°C)
Твердость (Shore A, ISO 868)	25
Модуль упругости при 100 % удлинении	0,49 МПа
Удлинение при разрыве	115%
Предел прочности на разрыв	0,55 МПа

Расчет количества погонных метров шва, заполняемых герметиком из одного картриджа

Картридж 300 мл

глубина (мм)	ширина (мм)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,2	2,2

